

# MANUAL DE INSTRUÇÕES

## ARQUEADORAS DE POLIPROPILENO

### SERIE 203



#### Manual – Linha de Arqueadoras de Polipropileno – Serie YL-203

Obrigado por adquirir nosso equipamento para arquear utilizando fita de polipropileno. A Eccostecno/Gerbó procura sempre oferecer o que há de mais moderno no mercado, com confiabilidade e durabilidade. Para um melhor aproveitamento de seu equipamento, por favor, leia este manual de instruções.



Antes de ligar o equipamento na tomada, confirme que a voltagem do mesmo é compatível com sua rede (110 ou 220 V)

A retirada da tampa superior do equipamento expõe o aquecedor e estrutura mecânica, podendo causar queimaduras e danos físicos severos.

Não exponha o equipamento á chuva ou altas umidades

Coloque o rolo da fita na posição e sentido de desenrolagem correta.

#### Índice

Descrição do produto.....	3
Desembalagem e instalação da fita.....	4
Partes principais.....	8
Operação.....	9
Solução de problemas.....	12
Limpeza e manutenção.....	13

## Descrição do produto

Os equipamentos da série YL-200 foram desenvolvidos e criados para uso em escritórios e espaços reduzidos, contribuindo para uma operação com erros de repetição mínimos, possuindo sistema semi-automático de funcionamento.

- Especificação da fita: Largura: 10mm / Espessura: 0,68mm
- Alimentação: 110V ou 220V (50/60Hz)
- Pressão de fechamento: 7~25Kgf
- Método de solda: solda á quente através de prato de aquecimento.
- Equipamento de arqueação semi-automático.



YL-203

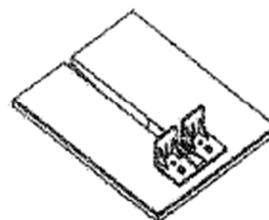
YL-203S



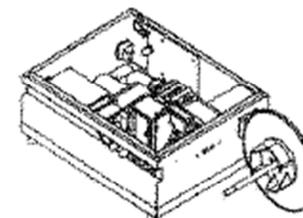
YL-203S II

## Desembalagem e instalação da fita

### YL-203



Mesa superior



Corpo YL-203



Suporte do rolo



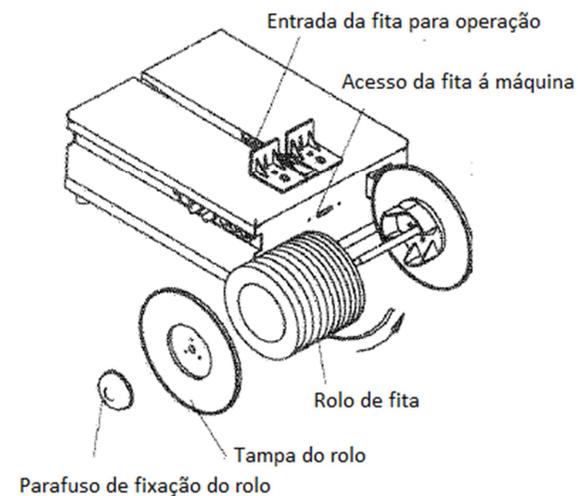
Cabo de força



Fita de PP



Manual



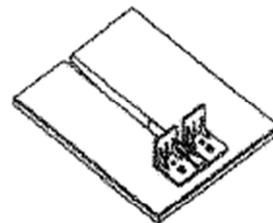
Após remover todos os componentes da embalagem, parafusar o **suporte do rolo** no corpo da YL-203 e o limitador de operação de acrílico na mesa superior.

Colocar o rolo de Polipropileno no suporte e fixar a **tampa do rolo** com o **parafuso de fixação**, conforme figura. Atentar para o sentido correto de colocação do rolo.

Ligar o equipamento na tomada, atentando para a tensão correta de alimentação (110 ou 220V).

Caso a ponta da fita esteja muito danificada, corte-a com uma tesoura. Insira a fita pelo **acesso da fita à máquina** e pressione o botão FORWARD no painel de operação. O processo de inserção da fita é automático.

### YL-203S



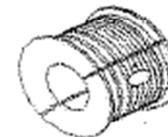
Mesa superior



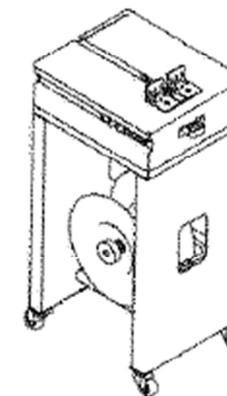
Manual



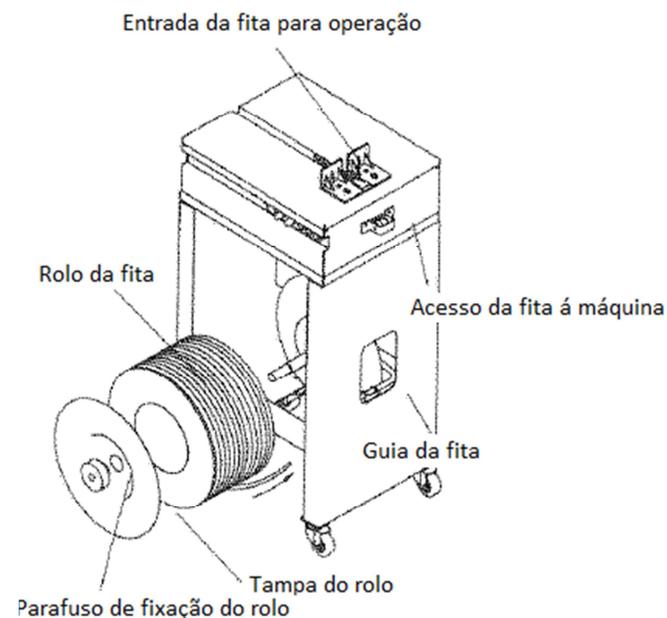
Cabo de força



Fita de PP



Corpo YL-203S



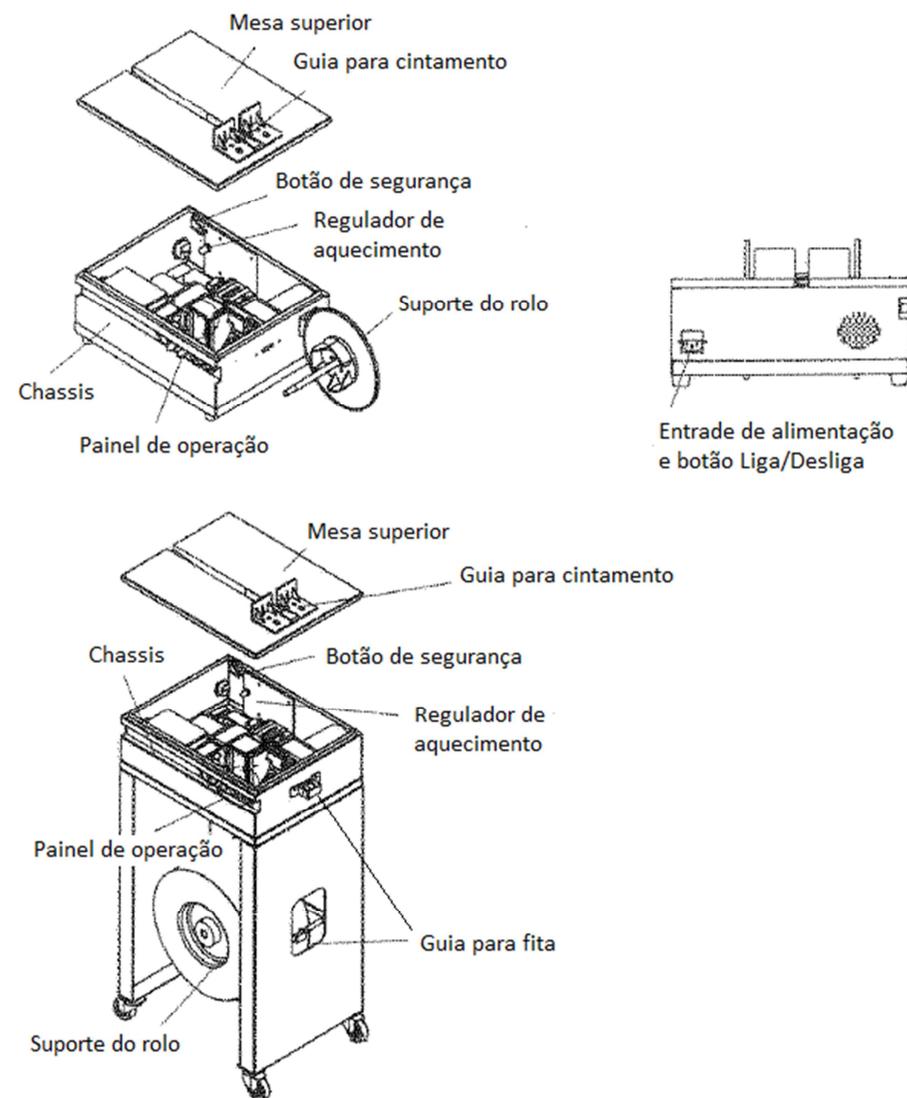
Após remover todos os componentes da embalagem, parafusar a **guia da fita** na lateral direita da máquina, próxima ao **acesso da fita á máquina**, e o limitador de operação de acrílico na mesa superior.

O rolo de Polipropileno já vem afixado, bastando carregar a máquina com a fita.

Ligar o equipamento na tomada, atentando para a tensão correta de alimentação (110 ou 220V).

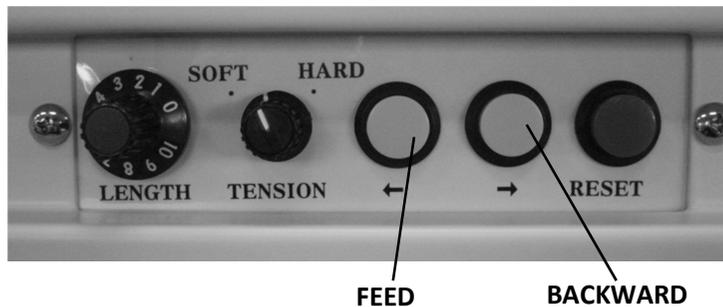
Caso a ponta da fita esteja muito danificada, corte-a com uma tesoura. Passe a fita pelas guias, sendo que na inferior a mesma deverá passar por baixo da guia e na superior, próximo a entrada da maquina, passará por cima da guia. Tal procedimento evita que a fita entre em contato com as bordas metálicos e sofra algum dano durante a operação. Insira então pelo **acesso da fita á máquina** e pressione o botão FORWARD. O processo de inserção da fita é automático.

## Partes Principais

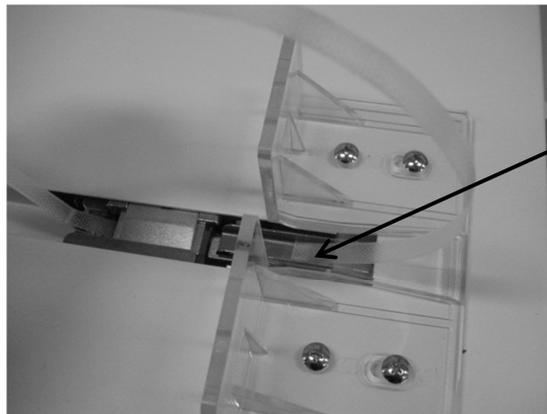


## Operação

- 1) Ligar a máquina e aguardar por volta de 1 minuto para pré aquecimento.
- 2) A quantidade de fita liberada pela máquina pode ser ajustada no botão LENGTH, correspondente ao comprimento de fita liberada pela máquina após cada operação. A liberação ou recolhimento também podem ser feitos pelo botão FEED ou BACKWARD, no painel de operação.



- 3) Colocar o material a ser cintado na mesa superior e deslizar a ponta da fita na guia de metal, fazendo um arco sobre o material.



Inserir a ponta da fita na  
guia metálica

- 4) A máquina automaticamente puxará a fita e realizará o fechamento, soldando as duas pontas da fita.
- 5) Após o processo, a embalagem pode ser retirada, e a máquina liberará fita para a próxima operação.
- 6) O botão TENSION possibilita a variação da tensão aplicada á fita no momento de solda.
- 7) Caso ocorra algum travamento ou erro durante a operação, o botão RESET no painel de operação pode ser pressionado para reiniciar o processo.

### **Ajuste da temperatura de solda**

No caso da fita não ser soldada de maneira eficiente, a temperatura de solda poderá ser alterada. Para isso ajusta-se o botão dentro da máquina, na placa de controle. A temperatura recomendada é entre 6 e 7.

### **Ajuste da tensão**

O equipamento oferece a possibilidade de 4 diferentes níveis de tensão, indo do mais fraco (SOFT), até o mais firme (HARD). Este ajuste pode ser feito no botão TENSION, no painel de operação. Estas medidas estão relacionadas ao tempo em que o equipamento leva para cortar/soldar a fita após tração no produto a ser fechado (0,02 a 0,16 segundos).

### **Ajuste do comprimento**

A quantidade de fita a ser liberado após cada operação pode ser ajustado através do botão LENGTH no painel de operação. Os valores do seletor e seu respectivo comprimento aproximado são dados na tabela a seguir.

Indicador	Comprimento
<b>1</b>	10 cm
<b>2</b>	39 cm
<b>3</b>	57 cm
<b>4</b>	86 cm
<b>5</b>	115 cm
<b>6</b>	143 cm
<b>7</b>	175 cm
<b>8</b>	211 cm
<b>9</b>	230 cm
<b>10</b>	245 cm

## Solução de problemas

Problema	Possível solução
Máquina não funciona	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Confirme que o cabo de força esta ligado corretamente e se o botão LIGA/DESLIGA esta em posição de ligado</li> <li>• Confirme a tensão correta de alimentação (110/220V)</li> <li>• Caso a mesa superior não esteja devidamente colocada, o botão de segurança não permitirá que o equipamento funcione.</li> </ul>
Máquina não inicia	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entre em contato com assistência técnica autorizada.</li> </ul>
Fita não esta inserida corretamente	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se não há excesso de material nas guias de entrada da fita</li> </ul>
A soldagem não esta firme suficiente	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Confirme se o valor de tensão não esta em SOFT</li> <li>• Limpe as roldanas de entrada da fita com álcool</li> <li>• Confirme se as guias de entrada estão funcionando</li> </ul>
Botões FEED e BACKWARD não funcionam corretamente	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Confirme que a máquina esta ligada na tomada</li> <li>• Entre em contato com assistência técnica autorizada.</li> </ul>
Botão de RESET não funciona corretamente	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entre em contato com assistência técnica autorizada.</li> </ul>

## **Limpeza e Manutenção**

### **Limpeza dos rolamentos de entrada**

Limpe os resíduos de fita com álcool. Limpe também as superfícies dos rolamentos.

### **Limpeza da ventoinha**

Remova resíduos e pó da ventoinha do equipamento.

Limpezas mais complexas devem ser realizadas por profissional autorizado.

***CUIDADOS: qualquer limpeza ou manutenção no equipamento deve ser realizado com o mesmo desligado da tomada e com no mínimo 20 minutos sem operação, para que os sistemas aquecidos possam resfriar.***

Caso alguma manutenção seja necessária, contate um serviço autorizado, evitando assim maiores danos ao seu equipamento e também acidentes de operação.

### **GARANTIA**

Este equipamento possui garantia de fábrica e fornecedor por 12 meses após o período de compra. Esta garantia é válida somente para defeitos de fabricação ou problemas decorrentes dentro de operação normal. Defeitos ou quebras resultantes de uma má utilização não são cobertos por esse período de garantia.

### **ECCOSTECNO INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA**

Rua Antônia Martins Luiz, 289 – Distrito Industrial João Narezzi

Indaiatuba – SP

[www.eccostecno.com.br](http://www.eccostecno.com.br)

[sac@eccostecno.com.br](mailto:sac@eccostecno.com.br)

0800-7043726